

EINSTEIGEN UND LOSFAHREN

Die Rad- und Teleskopradlader
5035/5040/5050/5055/5065/5065T/5065e



KRAMER
on the safe side



Breites Spektrum an Einsatzmöglichkeiten

Entdecken Sie die allradgelenkten Rad- und Teleskopradlader in der 0,35 - 0,65 m³ - Klasse

Die Kompaktmaschinen bilden das Hauptproduktsegment. Die effizienten Maschinen sind bis ins Detail ausgearbeitet und überzeugen durch das altbewährte Konstruktionsprinzip, das für die unschlagbare Wendigkeit sorgt. Aufgrund ihrer schmalen und niedrigen Bauweise sind die Maschinen auch dort gefragt, wo große Maschinen keinen Platz finden: spärliche Zufahrten, Arbeiten in Gartenanlagen oder beengte Straßenbaustellen. Neben den Dieselmotoren bietet Kramer mit dem 5065e auch eine zu 100 % elektrische und emissionsfreie Variante an. Je nach Anwendung und Bedarf können Sie individuell entscheiden, welche Maschine für Sie die richtige ist.



Mit Kramer auf der sicheren Seite

Die traditionsreiche Marke Kramer ist seit vielen Jahren im Markt etabliert und steht dabei ganz besonders für einen Wert: **Sicherheit**. Die hohe Qualität der innovativen Maschinen ist dabei nur ein Aspekt. Auch als Unternehmen ist Kramer eine sichere Wahl für Kunden und Händler, da die Erfahrung und Innovationskraft des Unternehmens für Investitions- und Zukunftssicherheit sorgt. Kurzum – mit Kramer ist man stets auf der sicheren Seite: **„Kramer – on the safe side!“**

➔ **ON THE SAFE SIDE**

Inhaltsverzeichnis

Fahrzeugaufbau

Ungeteilter Fahrzeugrahmen
Vorteile auf einen Blick
Lenkungsarten
Kompakte Bauweise

04

Antriebsstrang

Motoren
Abgas-Nachbehandlungssysteme
Leistungskurven

10

Rad- und Teleskopradlader auf einen Blick

Radlader: 5035, 5040,
5050, 5055, 5065, 5065e
Teleskopradlader: 5065T

12

Maschinen-Highlights 5035, 5040

Kabinenkonzept
Ladeanlagen
Hydraulik

14

Maschinen-Highlights 5050 - 5065T

Smart Ballast (5050)
Kabinenkonzept
Ladeanlagen

20

Maschinen-Highlights 5065e

zero emission
Kabinenkonzept
Batterie und Ladevorgang

28

Maschinenkomponenten und Zubehör

Anbaugeräte
Schnellwechselsystem
Reifenprofile

36

Technische Daten und Abmessungen

40

Betriebs- und Leistungsdaten

RAD- UND TELESKOPRADLADER	5035	5040	5050	5055	5055L
Motorleistung (optional) [kW]	18,5	28,5	34,3	34,3 (41,1)	34,3 (41,1)
Schaufelinhalt [m ³]	0,35	0,36	0,45	0,55	0,55
Hubkraft [kN]	11,5	15,8	37	32,5	26,5
Schaufelkipplast [kg]	1.200	1.400	1.800	1.980	1.780
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	750	900	1.200	1.600	1.450
Betriebsgewicht [kg]*	1.700 - 2.200	1.900-2.400	2.850-3.300	3.200 - 4.300	3.200 - 4.300

* Gewicht in Serienausstattung mit vollem Tank + Standardschaufel + 75 kg Gewicht Fahrer (ISO 6016).

Betriebs- und Leistungsdaten

RAD- UND TELESKOPRADLADER	5065	5065L	5065T	5065e	5065eL
Motorleistung (optional) [kW]	34,3 (41,1)	34,3 (41,1)	34,3 (41,1)	23,2** / 25,2***	23,2** / 25,2***
Schaufelinhalt [m ³]	0,65	0,55	0,65	0,65	0,55
Hubkraft [kN]	32,5	26,5	32,5	32,8	33
Schaufelkipplast [kg]	2.340	2.140	2.500	2.800	2.377
Stapelnutzlast S=1,25 [kg]	1.750	1.600	1.650	1.750	1.500
Betriebsgewicht [kg]*	3.200 - 4.300	3.200 - 4.300	3.500 - 4.600	3.855 - 4.160	3.890 - 4.195

** Fahrtrieb Leistung S2 60 min

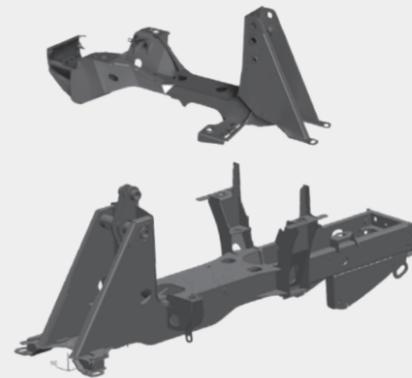
*** Arbeitshydraulik Leistung S3 15 %

Warum teilen was zusammen gehört?

Kramer – Ein einzigartiges System

Die Marke Kramer steht für allradgelenkte Radlader, Teleskopradlader und Teleskopplader mit extremer Wendigkeit, Geländegängigkeit und hoher Effizienz. Dank dem bewährten ungeteilten Fahrzeugrahmen überzeugen die Radlader mit ihrer hohen Standsicherheit.

Durch diesen speziellen Fahrzeugaufbau gibt es keinerlei Schwerpunktverschiebung durch Lenkbewegungen. Aufgrund der Achsschenkellenkung bewegen sich beim Lenken nur die Räder. Somit ist selbst bei engen Kurvenradien und in unebenem Gelände eine maximale Nutzlast und eine hohe Standsicherheit gegeben.



Die Vorteile auf einen Blick

Hohe Standsicherheit

Die Rad- und Teleskopradlader sind mit einem ungeteilten Rahmen konstruiert, der Schwerpunktverschiebungen selbst bei vollem Lenkeinschlag verhindert. Dadurch überzeugen die Fahrzeuge mit hoher Standsicherheit – und das auch in unebenem Gelände.

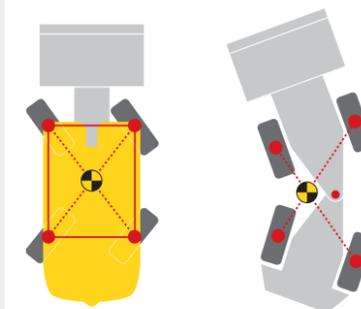
Enorme Wendigkeit

Die Allradlenkung und Lenkeinschläge von jeweils 38 Grad an Vorder- und Hinterachse ermöglichen ein hohes Maß an Wendigkeit. So manches Lenkmanöver wird dadurch überflüssig und Verfahr- und Taktzeiten verkürzen sich.

Konstante Nutzlast

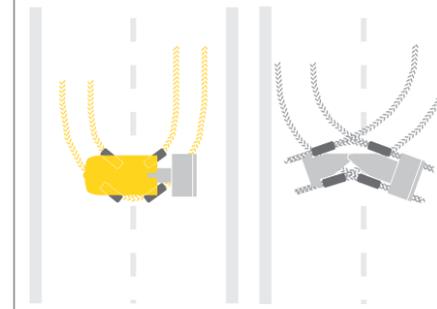
Der ungeteilte Rahmen verhindert, dass sich der Abstand zwischen Kontergewicht und Ladeanlage verändert. Das Resultat: konstante Hebelverhältnisse, die das Arbeiten in allen Lastsituationen sicher machen. Dabei bleibt die Nutzlast unabhängig vom Lenkwinkel immer gleich.

Ungeteilter Rahmen für hohe Standsicherheit ...



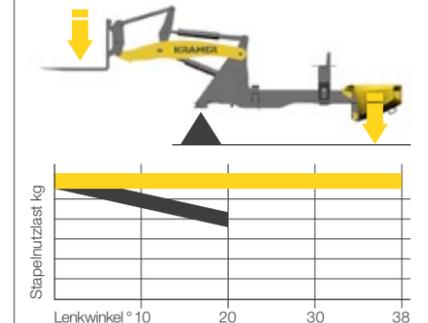
... ohne Schwerpunktverschiebung.

Wenden in einem Zug mit Allradlenkung ...



... statt zeitraubendem Manövrieren mit Knickgelenk.

Konstante Hebelverhältnisse für konstante Nutzlast



■ Kramer
■ Wettbewerb (knickgelenkt)

Flexibilität im Einsatz

Für jede Anwendung die richtige Lenkungsart

Der ungeteilte Fahrzeugrahmen bildet die Grundlage für drei (5035, 5040) und zwei (5050, 5055, 5065, 5065T, 5065e) verschiedene Lenkungsarten. Der Nutzen und die Einsatzmöglichkeit eines Radladers werden von seinem Konstruktionsprinzip bestimmt. Die alles entscheidende Rolle spielt dabei das Lenksystem.

Allradlenkung



- 2 x 38 Grad Lenkeinschlag an Vorder- und Hinterachse sorgen für schnelle Arbeitsspiele
- optimierte Fahrwege
- geringer Platzbedarf

Vorderachslenkung (Option)



- sichere und gewohnte Straßenfahrt bei hoher Geschwindigkeit
- einfache Führung von Sonderanbaugeräten
- gewohntes Lenksystem
- ideal für Anhängerbetrieb

Hundeganglenkung (Option)*



- Manövrieren auf engstem Raum
- präzises Positionieren unter engsten Verhältnissen
- Bodenschonung bei empfindlichem Untergrund
- einfaches Wegfahren von Wänden und Gräben

* erhältlich bei den Modellen 5035 und 5040



Allradlenkung: besonders wendig bei eingeschränktem Platz

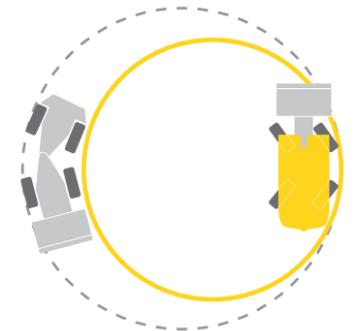
Allrad- und Knicklenkung im Vergleich

Beispiel: 360° Wendemanöver über Außenkante Reifen

Mit der Allradlenkung ist der Wendekreis im Vergleich zur Knicklenkung deutlich kleiner (s. gelbe Linie). Erreicht wird dies durch den Lenkeinschlag an Vorder- und Hinterachse, während sich bei der Knicklenkung nur der Vorderwagen bewegt.

■ Allradlenkung

■ Knicklenkung (Wettbewerb)



Kompakte Abmessungen und optimales Leistungsgewicht

Leistung in perfekter Proportion

Die kompakten Rad- und Teleskopradlader von Kramer gehören zu den vielseitigsten Maschinen auf der Baustelle. Mit ihren Maßen sind sie prädestiniert für niedrige Durchfahrthöhen und enge Passagen und werden somit zu unersetzlichen Begleitern.

Verantwortlich für die extrem kompakten Maße ist das Konstruktionsprinzip des ungeteilten Fahrzeugrahmens. Des Weiteren werden aus dem Verhältnis von Einsatzgewicht und Nutz- sowie Kipplast hervorragende Leistungsdaten erreicht, die in dieser Fahrzeugklasse außergewöhnlich sind.



Top-Performance der Abmessungen und Leistungsgewicht:

- perfektes Verhältnis zwischen Nutzlast und Betriebsgewicht
- problemloses Transportieren auf 3,5 t - Anhängern (5035, 5040, 5050)
- Zeit- und kraftstoffsparender, wirtschaftlicher Einsatz dank kleinem Wenderadius
- wirtschaftliches Leistungsgewicht



Anhängertransport

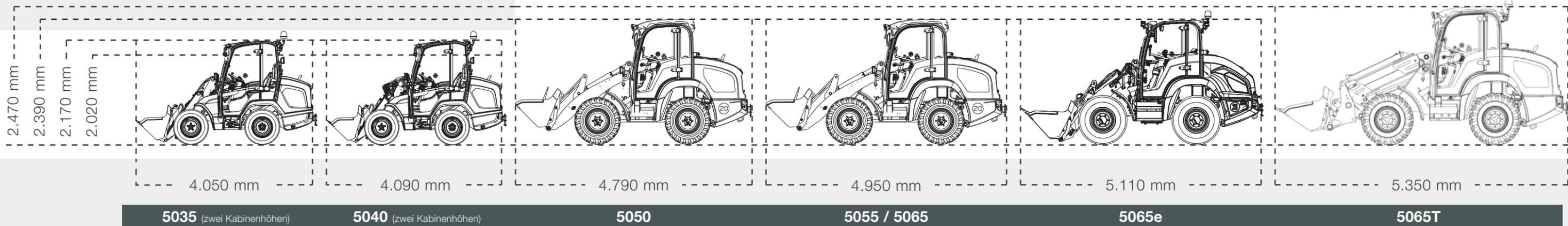
Durch die niedrige Bauhöhe von unter 2,5 m und ihr sehr geringes Eigengewicht, können die Maschinen schnell und unkompliziert von Einsatzort zu Einsatzort transportiert werden. Hierfür können 3,5 t - Anhänger sowie 7,49 t - LKWs verwendet werden. Beim Transport auf einem LKW bleibt die Gesamthöhe unter 4 m. Dadurch wird die Flexibilität des Unternehmens erhöht und die Stillstandzeiten der Maschinen reduziert.

Transportmittel*	5035	5040	5050	5055
Anhänger - 3,5 t	x	x	x	-
LKW - 7,49 t	x	x	x	x
Transportgewicht**	1.700	1.900	2.645	3.200

* Kann je nach Modell und Ausstattung des Zugfahrzeugs sowie in Abhängigkeit der Ausstattung der Maschine abweichen
 ** Grundausstattung ohne ABG, ohne Fahrer, voller Tank (Gewicht variiert je nach Ausstattung)

x = zulässig - nicht erlaubt

5035 und 5040:
Auch für Arbeiten in Tiefgaragen oder Parkhäusern geeignet



Leistungsstarke Motoren

Effizienter Kraftstoffverbrauch

Die beiden Radlader 5035 und 5040 sind mit Yanmar Motoren der Abgasstufe V ausgestattet. Angetrieben wird der 5035 von einem 18,5 kW Motor ohne Abgasnachbehandlung. Der noch leistungsfähigere 5040 ist mit einem 28,5 kW Motor erhältlich. Hier erfolgt die Abgasnachbehandlung mittels DOC und DPF.

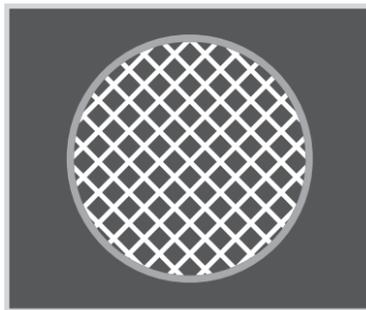
Die Modelle 5050 bis 5065T verfügen ebenfalls über Motoren von Yanmar und erfüllen die Abgasstufe V. Die Motoren mit 34,3 kW (Serie) und 41,1 kW (Option bei 5055, 5065, 5065T) sind mit einem DOC und DPF ausgerüstet.

Top-Performance der Motoren:

- drehmomentstarke und sparsame Motoren von Yanmar
- moderne Abgasnachbehandlung mit DOC + DPF
- neueste Motorentechnik mit Abgasstufe V

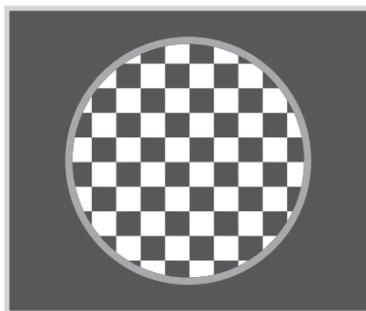
Übersicht Motoren	5035	5040	5050	5055	5065	5065T
	Serie	Serie	Serie	Serie (Option)	Serie (Option)	Serie (Option)
Motorhersteller	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar
Leistung [kW/PS]	18,5 / 25	28,5 / 39	34,3 / 46	34,3 / 46 (41,1 / 55)	34,3 / 46 (41,1 / 55)	34,3 / 46 (41,1 / 55)
Abgasnachbehandlungssystem	-	DOC + DPF	DOC + DPF	DOC + DPF	DOC + DPF	DOC + DPF
Abgasstufe (Eu-Abgasnorm)	Stufe V	Stufe V	Stufe V	Stufe V	Stufe V	Stufe V

Abgas-Nachbehandlungssysteme



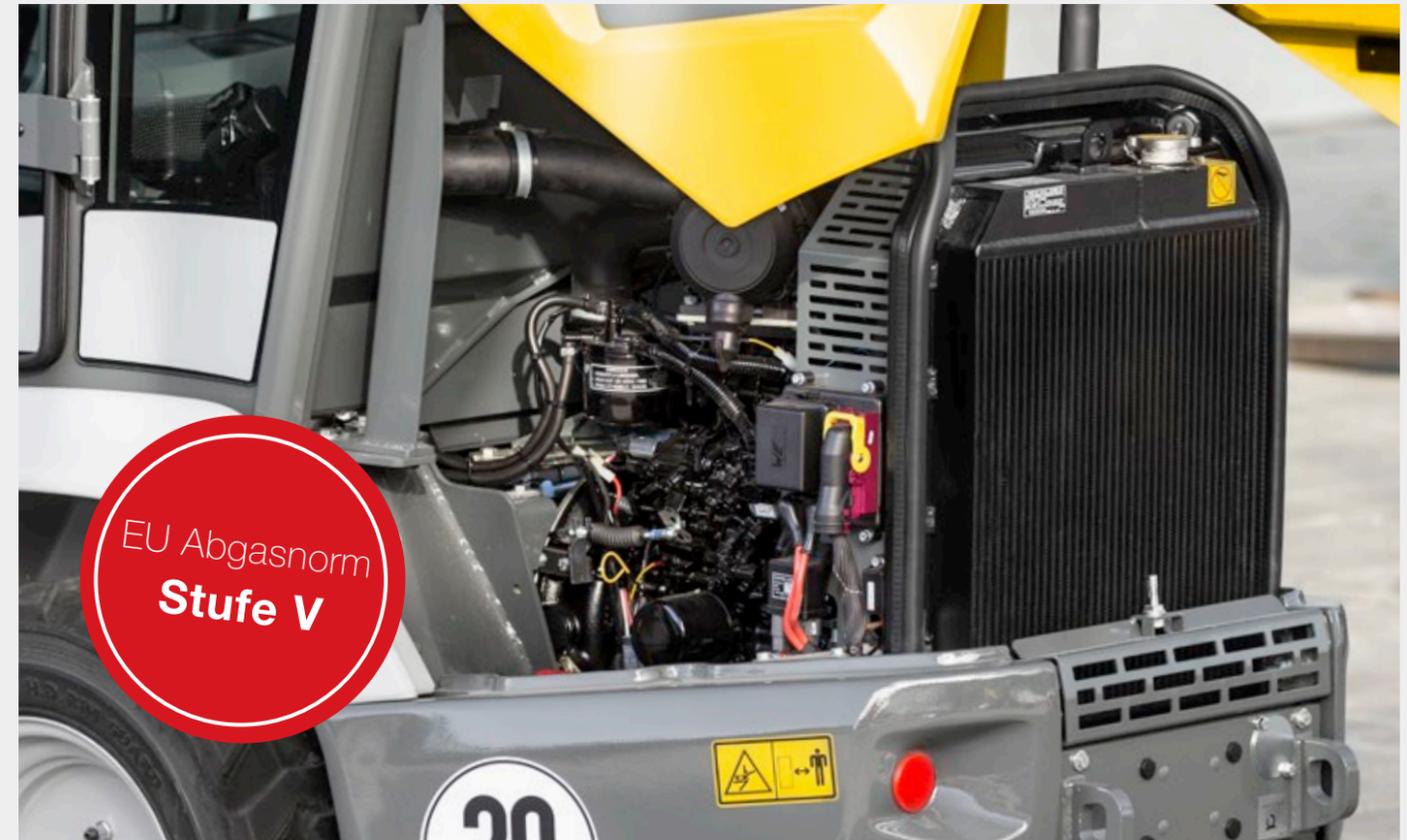
Diesel-Oxidationskatalysator (DOC)

Bei vielen PKWs und LKWs werden heutzutage Katalysatoren zur Verringerung von Emissionen verwendet. Der Diesel-Oxidationskatalysator hat die gleiche Funktionsweise. Ohne Bewegung mechanischer Teile löst er chemische Reaktionen aus, durch die Emissionen verringert werden.



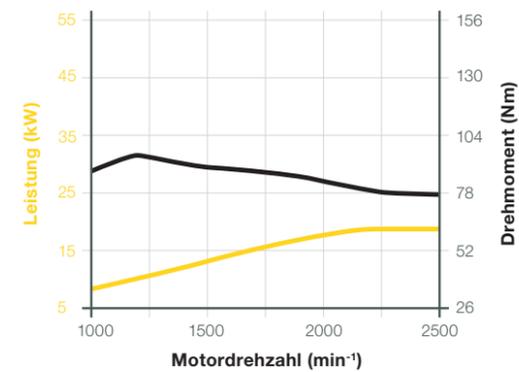
Diesel-Partikelfilter (DPF)

Der Diesel-Partikelfilter wird in Verbindung mit einem Oxidationskatalysator eingesetzt, um einen Großteil der Stickoxide, Rußpartikel und unverbrannten Kohlenwasserstoffe aus verbranntem Dieseldieselkraftstoff zu entfernen. Der Diesel-Partikelfilter enthält eine poröse Wabenstruktur, die den Ruß bei seinem Durchlauf auffängt. Wenn sich der Ruß in bestimmtem Umfang angehäuft hat, löst das elektronische System der Maschine Kraftstoffeinspritzungen aus, die unverbrannten Kraftstoff in den Oxidationskatalysator, der vor dem Filter platziert ist, gelangen lassen. Dort löst er eine exotherme Reaktion aus, die die Abgase so stark erhitzt, dass der Ruß im Diesel-Partikelfilter verbrannt wird. Dieser Vorgang ist auch als Regeneration bekannt.

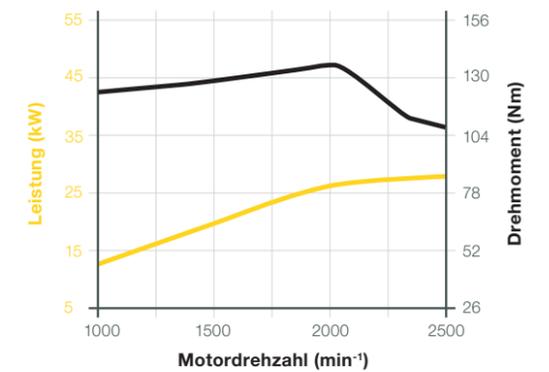


Optimierte Laufruhe: Sparsame und kraftvolle Motoren in allen Kramer Modellen.

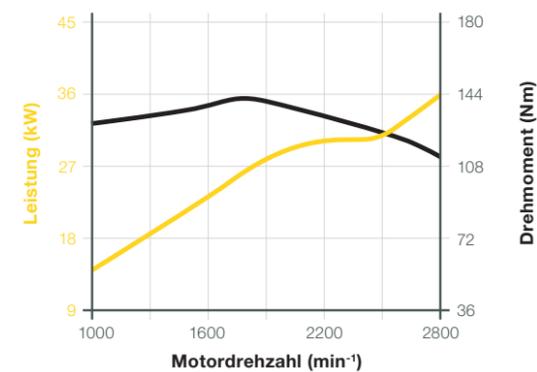
Leistungskurve Yanmar 3TNV82A-B; 18,5 kW; Stufe V (Serie)



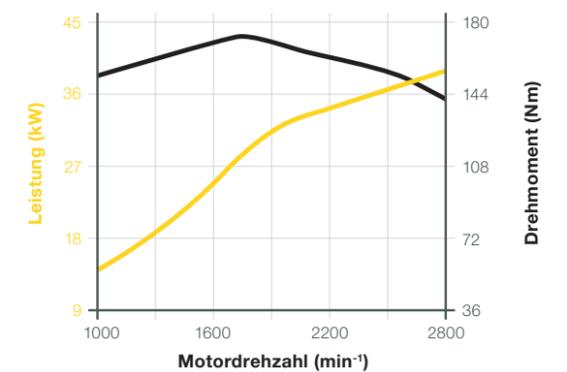
Leistungskurve Yanmar 3TNV86CT; 28,5 kW; Stufe V (Serie)



Leistungskurve Yanmar 4TNV88C; 34,3 kW; Stufe V (Serie)



Leistungskurve Yanmar 4TNV86CT; 41,1 kW; Stufe V (Option)



Für den Einsatz geschaffen

Entdecken Sie die Produktpalette der Kompaktklasse

Die Radlader: 5035, 5040

Die beiden Radlader 5035 und 5040 sind die kleinsten Modelle von Kramer. Bei der Entwicklung lag das Augenmerk auf der einfachen und intuitiven Bedienung, welche den Arbeitsalltag für den Fahrer massiv erleichtert. Mit ihrer sehr kompakten Bauweise sind sie gern gesehene Helfer bei Arbeiten mit beengten Platzverhältnissen. Die Maschinen sind durch ihre Bauhöhe vielseitig anwendbar und ermöglichen auch Einsätze innerhalb von Gebäuden, wie z.B. das Arbeiten in Tiefgaragen. Durch ihr sehr geringes Eigengewicht können die Maschinen problemlos auf 3,5 t - Anhängern transportiert werden.



Modernes Design, Technik, Leistung und Komfort: Die Kramer Radlader setzen Maßstäbe.

Top-Performance Teleskopradlader 5065T:

+ 50 % Hub- und
Ausschütthöhe

+ 42 % Stapelhöhe

+ 38 % Überladehöhe

z.B. für die Einlagerung
von Materialien,
das Stapeln von Paletten,
das Befüllen von hoch-
wandigen LKWs, Anhängern
oder Behältern

Die Rad- und Teleskopradlader: 5050, 5055, 5065, 5065T, 5065e

Die Rad- und Teleskopradlader der Kompaktklasse sind agil in ihrer Bewegung, dynamisch in ihrer Leistungsentfaltung und schlank in ihrer Bauart. Mit optimiertem Leistungsgewicht, geringem Transportgewicht und konstant hoher Nutzlast sind sie ideale Helfer auf Baustellen im Straßen-, Tief-, Garten- und Landschaftsbau.

Mit der Kramer Teleskop-Technik des 5065T werden noch größere Hubhöhen und Reichweiten bequem, sicher und präzise erreicht. Der 5065e ist völlig emissionsfrei, unglaublich leise und bietet perfekte Arbeitsbedingungen für Fahrer und Mitarbeiter.



Modernes Kabinendesign

Komfort erster Klasse

Im kompakten Radlader-Segment sorgt das innovative Kabinendesign für einen Mehrwert an Komfort und Bedienfreundlichkeit wobei Funktionalität und Ergonomie im Vordergrund stehen.

Große Glasflächen in Kombination mit schmalen Kabinensäulen bewirken eine hervorragende Rundumsicht. Die spezielle Hydrauliköl- und Dieseltankform unterhalb der Frontscheibe ermöglicht dem Fahrer eine perfekte Sicht auf das Anbaugerät. Viele funktionelle und ergonomische Features sowie zahlreiche Ablagefächer befinden sich in der Seitenkonsole. Des Weiteren sind alle wichtigen farbcodierten Schalter im Griffbereich der rechten Hand angebracht.



Komfortabler Joystick:

Wechsel zwischen Hase und Schildkröte direkt auf dem Joystick möglich.



Geräumig, leise, großflächig verglaste Kabine bietet perfekte Bedingungen, um sicher durch den Betriebsalltag zu kommen.

Technische Highlights

Einfache Bedienung – Innovatives Kabinendesign

Kabineneinstieg



Der breite Einstieg mit zusätzlicher Trittstufe sorgt für ein komfortables Ein- und Aussteigen. Zwei an der Kabine angebrachte Haltegriffe helfen dem Fahrer sicher an seinen Arbeitsplatz zu gelangen. Des Weiteren ist die Kabinentür um 180 Grad aufstellbar und an der Maschine arretierbar.

Smart Driving PRO



Das Feature beim 5040 umfasst drei per Knopfdruck wechselbare Fahrmodi, um der jeweiligen Anforderung möglichst effizient zu begegnen. Der Power-Modus (PWR) eignet sich für Schaufelarbeiten, der ECO-Modus für Stapelarbeiten oder Straßenfahrten und die Langsamfahreinrichtung (CSD) für hydraulische Anbaugeräte.

Lenksäule



Die optionale neigungsverstellbare Lenksäule lässt sich an die Bedürfnisse des Fahrers anpassen. Das Lenkrad besteht aus einem hochwertigen und griffigen Material. Des Weiteren befindet sich an der Lenksäule ein modernes Anzeigendisplay mit automatischer Blinkerrückstellung.

Mitteltunnel



Der Mitteltunnel im Kabinenboden hat durch das Design des Fahrzeugrahmens eine Höhe von nur 5 cm. Dem Fahrer wird somit ein komfortables Ein- und Aussteigen ermöglicht. Der Mitteltunnel ist ebenfalls mit einer Gummimatte überzogen und kann leicht gereinigt werden.

Reinigungsklappe



Die Reinigungsklappe befindet sich auf der rechten Seite der Kabine. Die Klappe ist durch einen Griff von unten nach oben zu öffnen und wird durch einen Dämpfer fixiert. Ein einfacher Zugang zum Kabinenluftfilter und Hauptsteuergerät ist somit gegeben. Die Reinigung des Kabinenbodens kann sehr einfach vorgenommen werden.

Weitere Kabinenmerkmale



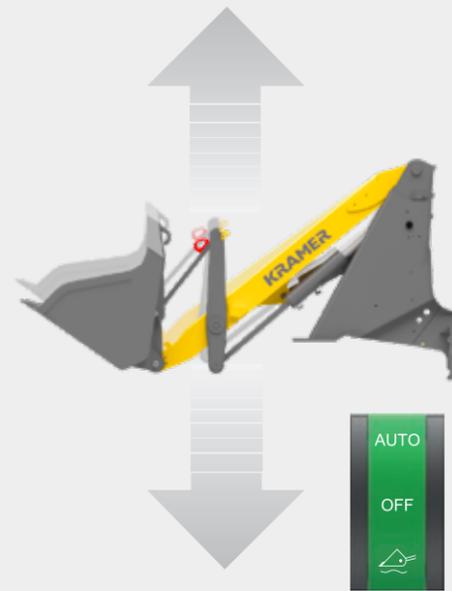
Ein Continental Radio mit DAB+, USB-Anschluss und Bluetooth-Freisprecheinrichtung ist optional erhältlich. Die Temperatur- und Lüfterregelung befindet sich in der Seitenkonsole. Die optionale Klimaanlage beim 5040 sorgt für ein angenehmes Klima auch an warmen Tagen. Des Weiteren ist das Fahrzeug mit einer Motorstopp-Automatik über den Sitzkontakt ausrüstbar.

Unterschiedliche Ladeanlagen Problemloses Arbeiten mit Lasten

Die Ladeanlagen beider Maschinen sind aus hochfestem und verwindungsstifem Kastenprofil gefertigt. Die großen Hub- und Reißkräfte sowie eine Parallelführung der Paletten-gabel über die gesamte Höhe werden durch die Z-Kinematik erreicht.

Optional ist der automatische Laststabilisator erhältlich. Der Laststabilisator dämpft Schwingungen der Ladeanlage und sorgt für maximalen Fahrkomfort. Das sichere Handling von schweren Lasten ist somit auch auf unebenem Gelände garantiert. Durch die Automatikfunktion wird der Laststabilisator ab einer Geschwindigkeit von 7 km/h (Transportbetrieb) automatisch zugeschaltet, bzw. unter 7 km/h (Ladebetrieb) automatisch abgeschaltet. Zudem besteht die Möglichkeit, den Laststabilisator für bestimmte Anwendungen dauerhaft zu aktivieren oder zu deaktivieren.

Die visuelle Positionsanzeige für Gabel (Gelb) und Schaufel (Rot) befindet sich am Kipphebel sowie der Kippstange und gibt die Stellung der Schaufel und der Gabel an. Hierdurch wird das Ausrichten des Anbaugeräts erleichtert bzw. der Winkel des Anbaugeräts ist für den Fahrer leichter ersichtlich. Die Positionsanzeige ist besonders für ungeübte Fahrer oder bei stetig wechselnden Fahrern wie z.B. in Mietparks oder Großbetrieben von großem Vorteil.



Automatischer Laststabilisator verhindert ein Aufschaukeln der Maschine und reduziert Materialverlust.



Robuste Ladeanlage mit Z-Kinematik, visueller Positionsanzeige und optionalem Lasthaken.

Top-Performance Radlader 5035 und 5040:

- starke Hubkraft:
5035 - 11,5 kN
5040 - 15,8 kN
- geräumige Kabine mit sehr guter Rundumsicht und Optionsvielfalt
- drei Lenkkarten für maximale Flexibilität
- Smart Driving PRO mit drei wechselbaren Fahrmodi beim 5040
- zwei Kabinenhöhen für maximale Kompaktheit oder beste Rundumsicht



Zwei Kabinenhöhen

Eine freie Wahl zwischen zwei Kabinenhöhen ist möglich. Die niedrige Kabine mit einer Höhe von 2,02 m sorgt für maximale Kompaktheit des Fahrzeugs. Die hohe Kabine mit einer Höhe von 2,17 m bietet eine noch bessere Rundumsicht und schafft höchsten Komfort für den Fahrer.

Powerflow

Der Radlader 5040 überzeugt auch mit einer optionalen Powerflow Zusatzhydraulik. Die Hydraulik befindet sich in kompakter Bauform auf der linken Seite der Ladeanlage und sorgt für eine perfekte Sicht auf das Anbaugerät. Egal ob mit einer Schneefräse, einem Mulchgerät, einem Plattenverdichter oder auch einem Bodenbearbeitungsgerät - der 5040 ist mit der Powerflow Funktion vielseitig einsetzbar und für jede Anwendung im Jahr einsatzbereit.



Konzeptlösung Systemträger	5035	5040
3. Steuerkreis [l/min]*	20	30
Powerflow Leistungshydraulik [l/min]*	-	56

*max. Pumpwerte



Druckentlastung 3. Steuerkreis

Der Knopf zur optionalen Druckentlastung des 3. Steuerkreises ist mittig auf der Ladeanlage angebracht. Hiermit lassen sich unterschiedlichste Anbaugeräte schnell und effizient wechseln, ohne den Motor abzuschalten.

Maschinen-Highlights 5035 / 5040

Die Kompaktgenies unter den Radladern

Smart Driving PRO (5040)
Drei per Knopfdruck wechselbare Fahrmodi (PWR: Power-Modus, ECO: Eco-Modus und CSD: Langsamfahreinrichtung) unterstützen den Fahrer in den jeweiligen Anwendungen.

Flexibel im Einsatz
mit einem serienmäßigen in den Joystick integrierten 3. Steuerkreis und der optionalen Druckentlastung an der Ladeanlage. Durch den Powerflow beim 5040 ist ein leistungsstarker Antrieb von hydraulischen Anbaugeräten möglich.

Ladeanlage mit Z-Kinematik
für hohe Hub- und Reißkräfte und eine exakte Parallelführung über die gesamte Hubhöhe.

Effizientes Arbeiten
dank hydraulischem Schnellwechselsystem, Laststabilisator und visueller Positionsanzeige für Schaufel und Gabel.

Drei Lenkarten
unterstützen die maximale Wendigkeit. Allradlenkung in Serie und die optionalen Lenkarten wie Vorderachs- und Hundeganglenkung bieten ein Mehr an Flexibilität. Die Lenkartenumschaltung erfolgt mechanisch.

Zwei Kabinenhöhen (2,02 m / 2,17 m)
für maximale Kompaktheit oder maximalen Komfort.

Innovatives Kabinendesign
Glasflächen und Sichtkanäle sorgen für optimale Sicht. Die breite Trittstufe und die nach hinten arretierbare Tür bieten ein komfortables Ein- und Aussteigen. Die Seitenkonsole enthält viele funktionelle und ergonomische Features. Optional erhältlich ist u.a. die neigungsverstellbare Lenksäule.

Zwei wählbare Fahrstufen
können während der Fahrt einfach gewechselt werden. Beim 5040 ist der Fahrtrieb auch als Schnellläufer bis 30 km/h möglich.

Zwei Motorenklassen
von Yanmar mit Abgasstufe V. 5035 ist mit einem 18,5 kW Motor und 5040 mit einem 28,5 kW Motor inkl. DOC und DPF ausgestattet.

Vier Radnabenmotoren
für feinfühliges Arbeiten und hohe Schubkräfte.

Ungeteilter Fahrzeugrahmen
für enorme Wendigkeit bei gleichbleibender Standsicherheit.

Vielfältige Bereifungsmöglichkeiten
für ein breites Spektrum an Einsatzbereichen.



Stapeln was das Zeug hält Maximale Flexibilität im Arbeitsalltag

Der Kramer Radlader 5050 zeichnet sich besonders durch sein geringes Eigengewicht aus. Durch die optionalen Zusatzgewichte Smart Ballast die im Heck einfach und unauffällig angebracht werden können, kann das Maschinengewicht auf jede Arbeitssituation angepasst werden. Mit seiner Wendigkeit, seiner hohen Nutzlast, seiner Stapelkipplast und seiner Transportfähigkeit, eignet sich die Maschine für unterschiedlichste Einsatzbereiche.

Abgerundet wird das Leistungspaket durch Sicherheit, Komfort und Optionsvielfalt die einen ganzjährigen Einsatz ermöglichen.

Spezieller Aufbau der Ladeanlage sorgt für hohe Hub- und Reißkräfte. Handelsübliche Steinpaletten können problemlos bewegt werden.

5050



Top-Performance Radlader 5050:

- starke Hubkraft von 37 kN
- perfekte Leistungswerte von 34,3 kW / 46 PS
- optimales Transportgewicht von 2.685 kg als Canopy Variante
- hoher Schaufeldrehpunkt von 2.840 mm
- flexible Smart Ballast Gewichte von insgesamt 100 kg



Smart Ballast - optionale Zusatzgewichte im Heck

Die Smart Ballast Gewichte ermöglichen eine Anpassung des Maschinengewichts bzw. der Stapelkipplast auf bis zu 1.700 kg je nach Nutzeranforderung, wodurch flexibel zwischen Arbeits- und Transportsituation gewechselt werden kann.

Die Smart Ballast Gewichte wiegen insgesamt 100 kg. Jedes Einzelne der acht Gewichte wiegt tragbare 12,5 kg.

Anhängertransport

Das geringe Eigengewicht ohne Smart Ballast und die kompakten Maße der Maschine ermöglichen einen unkomplizierten Transport auf einem 3,5 t - Anhänger. Die Smart Ballast Gewichte können in einem Zugfahrzeug mitgeführt werden. Ein Führerschein der Klasse BE ist notwendig.

Mit der Portfolioerweiterung durch einen maßgefertigten Anhänger, welcher eine perfekte Ladungssicherung mit Schnellkupplungsaufnahme ermöglicht, steht der vollen Flexibilität des Radladers 5050 nichts mehr im Wege. Ihr zuständiger Kramer Händler hilft Ihnen gerne weiter.



Einfache und schnelle Ladungssicherung durch Verriegelung der Kramer Schnellwechselladung direkt am Anhänger.

Komfort bei der Arbeit

Optimale Arbeitsbedingungen

Einfache Bedienung und Funktionalität stehen bei der Maschinenserie im Fokus. Vom Fahrersitz bis zum Lenkrad wurden alle Details konsequent auf die Bedürfnisse des Fahrers ausgerichtet. Dabei hat der Fahrer viel Platz und stets alles im Blick.

Die kompakten Rad- und Teleskopradlader von Kramer erweisen sich kabinentechnisch als kleine Raumwunder und sorgen mit ihrer Ausstattung für ermüdungsfreies Arbeiten über viele Stunden hinweg. Die übersichtlich angeordneten Bedienelemente schaffen ein Umfeld, in dem der Fahrer komfortabel, konzentriert und produktiv arbeiten kann. Der Joystick als Herzstück der Maschine ermöglicht eine sichere, einfache und intuitive Bedienung.



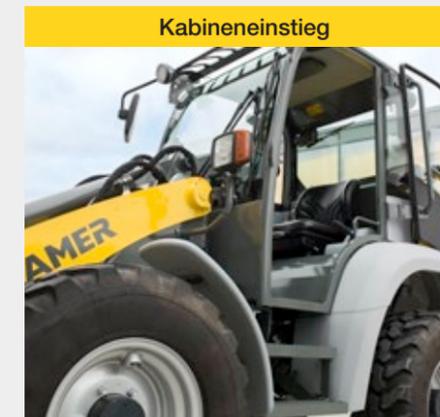
Farbcodierung der Schalter:
vier Farben für noch mehr Sicherheit.



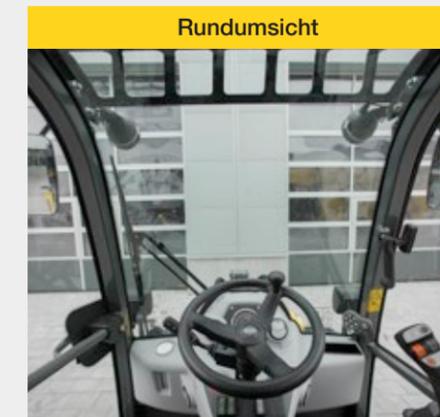
Panorama-Kabine für hervorragende Übersicht auf das Anbaugerät und das Arbeitsumfeld.

Technische Highlights

Einfache Bedienung – Innovatives Kabinendesign



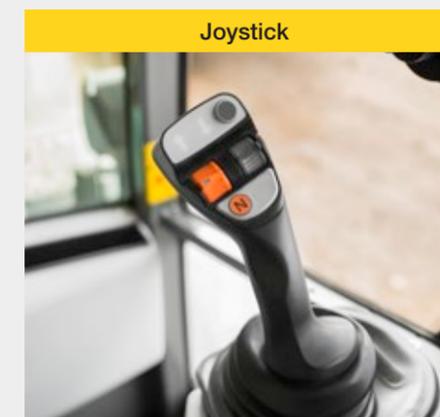
Die Fahrerkabine ist über den großzügig gestalteten Einstiegsbereich zu erreichen. Dank dem ungeteiltem Fahrzeugrahmen ist auch ein komfortabler Einsteig bei maximalen Lenkeinschlag möglich. Der Aufstieg ist treppenartig aufgebaut. Um dem Fahrer ein sicheres Ein- und Aussteigen zu vereinfachen, befinden sich die Haltegriffe in einer ergonomisch günstigen Position.



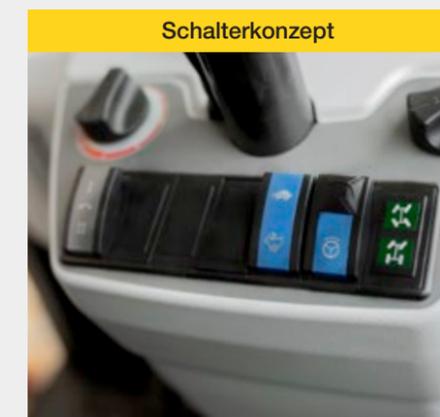
Die zentrale Sitzposition des Fahrers bietet eine 360°-Rundumsicht. Durch die besonders übersichtliche Bauweise werden „tote Winkel“ vermieden. Auch nach hinten ist alles einsehbar. Selbst mit ausgefahrener Teleskopladeanlage beim 5065T hat der Fahrer eine perfekte Sicht auf das Anbaugerät.



Die Maschinen bieten beste Voraussetzungen für niedrige Durchfahrthöhen. Alle Maschinen haben eine Gesamthöhe unter 2,5 m. Durch die kompakte Bauweise beim Radlader 5050 ist ein unkomplizierter Transport auf einem 3,5 t - Anhänger möglich.



Vor allem wenn es dunkel wird, zeigt der Joystick seine Stärken. Im Nacht-Design sind die verschiedenen Taster und Räder farblich hinterleuchtet. Der Fahrer kann somit die jeweilige Funktion sofort zuordnen und hat sein Fahrzeug sicher im Griff.



Durch die farblich gekennzeichneten Schalter ist die jeweilige Funktionsgruppe sehr schnell zu erkennen. Rot = Sicherheit, Grün = Hydraulik, Blau = Fahren und Grau = Elektrik. Hierdurch wird dem Fahrer eine bequeme und sichere Bedienung ohne Verwechslungsgefahr gewährleistet. Das Ergebnis ist eine erhöhte Arbeitseffizienz für den Fahrer.



Die leistungsstarke Heizung mit Scheibenbelüftung und Heizdüsen im Fußraum sorgen für angenehmes Arbeiten auch an kalten Tagen. Optional ist eine vollintegrierte Klimaanlage erhältlich. Das kombinierte Brems-Inch Pedal ermöglicht ein feinfühliges Rangieren auch bei hoher Motordrehzahl.

Kraftvolle Hydraulik

Für feinfühliges Steuern der Maschine

Unterschiedlichste Anbaugeräte an- und abkoppeln, feinfühliges Steuern, rasche Arbeitszyklen und das alles bei niedrigem Geräuschpegel in der Kabine: Die Technik hinter der Arbeitshydraulik unserer Maschinen macht es möglich.

Die Arbeitshydraulik wird von leistungsstarken Zahnradpumpen versorgt, welche schnelle Arbeitszyklen der Ladeanlage gewährleisten und den Betrieb von Sonderanbaugeräten über den 3. Steuerkreis, bei Bedarf mit Dauerfunktion, ermöglichen.

Druckentlastung 3. Steuerkreis:
Einfaches An- und Abkoppeln von Anbaugeräten mit hydraulischen Zusatzfunktionen

5050 - 5065T



Powerflow*

Für die vielen Einsatz- und Branchenbereiche lassen sich die Maschinen mit unterschiedlichsten hydraulischen Anbaugeräten ausstatten und werden zu wahren Multifunktionalstalenten.

Egal welche Arbeit ansteht, ob mit einer Kehrmaschine, Schneefräse, Mulcher oder Plattenverdichter, die Radlader von Kramer sind in allen vier Jahreszeiten einsetzbar.

* nicht beim 5050



Konzeptlösung Systemträger	5050	5055	5065	5065T
3. Steuerkreis [l/min]*	56	56	56	56
Powerflow Leistungshydraulik [l/min]*	-	90	90	90

*max. Pumpwerte

Schnellganggetriebe - stufenlos bis 30 km/h

Optimale Voraussetzungen bietet das stufenlose Hydrostat-Schnellganggetriebe bis 30 km/h. Dieses verleiht dem Radlader sowohl eine optimale Zugkraft, als auch einen geringeren Dieselverbrauch.

Der Schnellgang wird für die Fortbewegung auf geraden Strecken oder auf Straßen verwendet.



Drei Ladeanlagen

Je nach Anforderung stehen bis zu drei verschiedene Ladeanlagen zur Verfügung. Die Standard- und die optional verlängerte Ladeanlage sind beide parallel geführt und gewährleisten eine gleichbleibende Hubkraft sowie eine sichere Bedienung im Materialumschlag.

Standard-Ladeanlage (P-Kinematik)



Die parallel geführte Ladeanlage gewährleistet konstante Hubkraft und eine sichere Bedienung im Materialumschlag. Durch einen Rückkippwinkel von bis zu 45° und einen Auskippwinkel von bis zu 45° verliert der Radlader im Schaufeleinsatz auch bei hohem Füllgrad kein Material und ermöglicht ein vollständiges Entleeren der Schaufel.

- genaueres und sicheres Arbeiten möglich
- hohe Hub-Reißkräfte
- exakte Parallelführung über die gesamte Hubhöhe

Verlängerte Ladeanlage (P-Kinematik)



Durch die verlängerte Ladeanlage kann auf spezifische Kundenwünsche noch flexibler eingegangen werden. Es verändern sich unter anderem Reichweite, Nutzlast und Hubhöhe im Vergleich zur Standard-Ladeanlage.

- optimale Sicht auf die Schnellwechseleinrichtung und das Anbaugerät
- erhöhte Hubhöhe
- Verlängerung der Ladeanlage um 190 mm (5055, 5065)

Teleskopladeanlage (Z-Kinematik)



Die kompakte Kastenbauweise der Teleskopladeanlage macht die Sicht auf das Anbaugerät einzigartig. Die Vorteile der Z-Kinematik: Beim Einkippen der Schaufel wird bei gleicher Zylindergröße eine höhere Reißkraft erzeugt, da die Kolbenseite des Hydraulikzylinders beim Einkippen beaufschlagt wird.

- hohe Reißkräfte
- gute Sicht auf den Schnellwechsler und das Anbaugerät
- zusätzliche Überlade- und Stapelhöhe sowie Reich- und Schüttweite

5050 - 5065T

Maschinen-Highlights 5050 - 5065T

Außen robust und innen funktional



Reduzierte Betriebskosten
durch optimales Leistungsgewicht
und kompakte Abmessungen.

Mehr Reichweite und Hubhöhe
durch teleskopierbare Ladeanlage.

Ermüdungsfreies Arbeiten
dank der geräumigen und ergonomischen Kabine,
die serienmäßig (5065) oder optional verbaut wird.

Sanftes Ein- und Austeleskopieren
dank Endlagendämpfung im Ein- und Ausschub.

Hohe Zuverlässigkeit
durch leicht zugängliche Wartungspunkte
und bewährte Komponenten.

Flexibel im Einsatz
mit einem 3. Steuerkreis, drucklosem Rücklauf
mit Leckölleitung und Frontsteckdose.

Smart Ballast (5050)
einfach und schnell Nutzlast und
Gewicht der Maschine anpassen.

**Hohe Schaufelschürze, langer Schaufelboden
sowie großer Ein- und Rückkippwinkel**
für sicheren und schnellen Materialtransport
bei hohem Füllungsgrad.

Stufenloser Fahrtrieb
mit zwei Lenkarten (Allradlenkung und
optionaler Vorderachslenkung)
sowie einer Fahrgeschwindigkeit bis zu 30 km/h.
Des Weiteren sind zwei Fahrstufen wählbar.

Die hydraulische Schnellwechseinrichtung
macht den Kramer vom Fahrersitz aus in Sekunden
zum Allrounder. Effizientes Arbeiten mit parallelgeführter
Ladeanlage mit P-Kinematik bei Radladern und mit
Z-Kinematik beim Teleskopradlader.

Hervorragende Traction
dank 100 % zuschaltbarer Differentialsperre
in der Vorderachse bei 5065 und 5065T
(Option bei 5050, 5055) und
den vielfältigen Bereifungsmöglichkeiten.

Breiter und sicherer Einstieg
dank ungeteiltem Fahrzeugrahmen mit Allradlenkung.

zero emission

Innovation und Nachhaltigkeit sind zentrale Werte und treibende Faktoren für die Entwicklung neuer Maschinen bei Kramer. In diesem Zusammenhang gilt es schon lange nach alternativen Energieformen und Antriebstechniken zu suchen, um nachhaltige, umweltfreundliche aber gleichzeitig leistungsstarke Maschinen zu entwickeln.

Elektromobilität spielt in der Baubranche eine immer wichtigere Rolle. Für das geräuscharme Arbeiten wie zum Beispiel in sensiblen Umgebungen wie Wohngebieten, Innenstädten, Parkanlagen, Zoos oder auf Friedhöfen sowie in Regionen mit hohem Tourismusanteil ist der 5065e bestens geeignet. Die Maschine arbeitet sehr leise und ist völlig frei von CO₂-Emissionen. Auch das Arbeiten in Innenräumen oder Gewächshäusern ist hierdurch ohne Einschränkungen möglich. Die Leistung des 5065e entspricht einem Diesel-Radlader derselben Größenklasse und steht diesem in nichts nach.



Mit Elektroantrieb in die Zukunft Ihre Vorteile auf einen Blick

Mit dem vollelektrischen Radlader 5065e spielen CO₂-Beschränkungen, Rußpartikel-Grenzwerte oder einzuhaltende Lärmemissionswerte in Ihrer täglichen Arbeit keine Rolle mehr. Denn der vollelektrisch betriebene Radlader arbeitet völlig frei von Emissionen, schont Umwelt sowie Anwender und weiß auch in Sachen Effizienz und Wirtschaftlichkeit zu punkten.



Ökologische Vorteile

- geringerer CO₂-Fußabdruck
- keine Feinstaubbelastung für Anwender und Umwelt
- Schonung von Ressourcen



Keinerlei Abgasemissionen

- problemloses Arbeiten in Innenbereichen
- Arbeiten in Tunneln ohne teure Abluftanlagen möglich
- keine Beeinträchtigung der Luftqualität bei innerstädtischen Anwendungen durch völlige Emissionsfreiheit
- keinerlei Emissionsbelastung in Zoologischen Gärten oder Parkanlagen



Niedrige Lärmemissionen

- ideal für lärmsensible Bereiche wie Innenstädte, Friedhofspflege, Hotelanlagen, Parks und Naherholungsgebiete
- perfekt geeignet für den Winterdienst (z. B. Hotellerie und kommunaler Einsatz)
- weniger Lärmbelastung für (Neu-) Baugebiete



Wirtschaftliche Vorteile

- zukunftsorientierte Technik
- geringe Wartungskosten
- Arbeiten bis zu 4 Stunden ohne Zwischenladung*

* Angaben sind von Maschinenausstattung, Anwendung sowie Umweltfaktoren abhängig und können abweichen.

Übersichtliches Kabinenkonzept Für höchste Arbeitsleistung

Ergonomie, Effizienz und Übersichtlichkeit sind hier drei wesentliche Vorteile. Die geräumige Kabine bietet einen komfortablen und geräuscharmen Arbeitsplatz, dies trägt zum ermüdungsfreien Arbeiten bei.

Der Kramer 5065e ist serienmäßig mit einer schallsolierten, schwingungsgedämpften Kabine mit Wärmeschutzverglasung ausgestattet. Von innen besticht die Kabine durch Details, wie dem intuitiven Joystick und dem optional luftgefederten Fahrersitz. Über das Display werden alle wichtigen Informationen zur Maschine dargestellt. Die farbcodierten Schalter sorgen für ein hohes Maß an Übersichtlichkeit und Nutzerfreundlichkeit. Des Weiteren stehen dem Fahrer verschiedene Ablagemöglichkeiten zur Verfügung.



Schnell erreichbarer Notauschalter, damit die Maschine im Gefahrenfall sofort in einen sicheren Zustand versetzt werden kann.



Rundum verglaste Kabine für eine optimale Sicht zu allen Seiten.

Technische Highlights Einfache Bedienung – Innovatives Kabinendesign

Kabineneinstieg



Die Fahrerkabine ist über einen breiten Einstiegsbereich einfach und bequem zu erreichen. Hierzu gehören zwei großflächige Trittstufen, die treppenförmig untereinander angeordnet sind. Des Weiteren sind diese rutschhemmend und bieten bei jeder Witterung Sicherheit für den Fahrer. Die Haltegriffe sind in einer gut erreichbaren und greiffreudlichen Position angebracht.

Rundumsicht



Durch die Freisichtkabine und die optimal positionierte B-Säule ist eine hervorragende Rundumsicht gegeben. Eine Panoramafrontscheibe ist serienmäßig verbaut. Die flach abfallende Batteriehaube sorgt für eine hervorragende Sicht nach hinten. Zusätzlich befindet sich mittig auf der Haube eine Finne zur besseren Orientierung beim Rückwärtsfahren.

Fahrstufen



Am Joystick ist die Taste für die beiden Fahrstufen integriert: Schildkröte und Hase. Der Fahrer hat jederzeit die Möglichkeit die maximale Fahrgeschwindigkeit komfortabel anzupassen. Dies ist auch während der Fahrt möglich. Das jeweilige Fahrstufen-Symbol wird im Display angezeigt. Die maximale Fahrgeschwindigkeit ist auch vom jeweiligen Fahrmodus abhängig.

Fahrmodi



Die zwei Fahrmodi, Eco und Power (PWR) können über einen Kippschalter bestimmt werden. Beim Eco-Modus wird unter anderem die Fahrgeschwindigkeit auf maximal 14 km/h reduziert. Somit kann der Fahrer Energie einsparen und gewinnt an zusätzlicher Laufzeit. Beim PWR-Modus hat das Fahrzeug die volle Fahrzeugleistung. Die Fahrgeschwindigkeit beträgt maximal 20 km/h.

Heizung



Die Kabine verfügt neben der Luftheizung über eine jeweils optional energiesparende Front- und Heckscheibenheizung, Sitzheizung sowie einer Flächenheizung. Dadurch werden gezielt bestimmte Bereiche erwärmt, anstatt das gesamte Luftvolumen. Die Flächenheizung befindet sich im Fahrzeugdach und unterhalb des Fahrersitzes. Zusätzlich ist die Kabine mit Dämmmatten gut isoliert, sodass die Wärme nicht verloren geht.

Weitere Kabinenmerkmale



Für die Vorwärmung der Kabine, kann zusätzlich ein Heizgerät bestellt werden. Ein hochwertiges Continental Bluetooth Autoradio mit Freisprecheinrichtung, DAB+, AUX und USB ist optional verfügbar.

Power für einen Arbeitstag

Ergiebige Laufzeiten unterstützt durch Rekuperation

Die elektrische Laufzeit variiert in Abhängigkeit vieler Faktoren wie zum Beispiel dem Fahrverhalten, Einsatzart, der Maschinenausstattung und den Umweltbedingungen. Das Arbeiten ist bis zu 4 Stunden ohne Zwischenladung möglich.

Durch die Rekuperation – Energierückgewinnung – ist eine Verlängerung der Laufzeit möglich. Sobald der Fahrer den Fuß vom Fahrpedal nimmt, schaltet der Fahrtrieb auf Rekuperation um. Das bedeutet, dass die Bewegungsenergie des Radladers in elektrische Energie umgewandelt und damit zurückgewonnen wird.



Alles auf einen Blick

Alle wichtigen Informationen werden über das Display dargestellt. Hierzu gehören unter anderem die Restlaufzeit der Maschine, die Rekuperation, die Fahrgeschwindigkeit oder auch der Ladezustand der Batterie. Dieser wird in Prozent angezeigt. Wird die Batterie geladen, erscheint ein Blitz im Batteriesymbol und die Ladeleistung wird angezeigt.



Top-Performance vollelektrischer Radlader 5065e:

- keine Abgasemissionen und deutlich reduzierter Geräuschpegel
- leistungsfähige und hochwertige Lithium-Ionen-Batterie mit 37,5 kWh
- geringe Wartungskosten im Vergleich zur Dieselmachine
- maximale Flexibilität beim Laden durch verschiedene Ladesteckertypen
- einfacher Zugang zum Ladestecker

Innovative Batterietechnologie

Modernes und flexibles Ladeverfahren

Im 5065e ist eine Lithium-Ionen-Batterie mit einer Kapazität von 37,5 kWh verbaut. Diese hat eine garantierte Batterie-Lebensdauer von min. 5 Jahren oder 2.000 Ladevorgängen. Nach dieser Zeit wird garantiert, dass die Batterie eine Restkapazität von min. 80 % vorweist.

Die Lithium-Ionen-Batterie wird durch ein sogenanntes Batterie-Management-System (BMS) überwacht. In der Batterie ist zusätzlich eine Batterieheizung integriert, die für eine optimale Betriebstemperatur sorgt. Des Weiteren verfügt die Maschine über ein 9 kW AC Onboard-Ladegerät. Das Onboard-Ladegerät ist fest in der Maschine installiert. Somit kann die Batterie an jeder handelsüblichen Steckdose geladen werden. Laden an einer Wallbox oder einem öffentlichen Ladepunkt ist ebenfalls möglich. Um ein Überhitzen des elektrischen Radladers zu vermeiden, ist dieser mit einem Kühlsystem ausgestattet.



Ladekabel

Zum Aufladen der Maschine stehen vier verschiedene Ladesteckermöglichkeiten zur Verfügung. Die Ladeleistung wird durch die Art des Ladesteckers und die Ladeleistung des OnBoard-Ladegeräts begrenzt. Im Falle des 9 kW OnBoard-Ladegeräts wird die volle Ladeleistung nur mit dem Typ 2 und dem CEE 5-polig Stecker erreicht. Die Ladekabel sind im Heck unter der Batteriehaube verstaut.

- Schuko Netzstecker 230V/16A
- CEE, 3-polig 230V/16A (blau)
- CEE, 5-polig 400V/16A (rot)
- Typ 2 (IEC 62196)

Einfacher Ladevorgang

Die Ladekonsole befindet sich unterhalb der Batteriehaube im Heckballastgewicht auf der Einstiegsseite. Ein Aufladen der Batterie bis zu 80 % ist in ca. 3 Stunden möglich.

Ladekabel anschließen	Ladevorgang starten	Ladevorgang beenden	Ladekabel abziehen
			
Ladekonsole öffnen und Ladekabel an die Maschine anstecken.	Druckschalter* betätigen, um den Ladevorgang zu starten. Die Ladezustandsanzeige im Heck der Maschine beginnt zu blinken.	Die Ladestandsanzeige leuchtet dauerhaft, sobald der Ladevorgang automatisch beendet wurde.	Druckschalter* betätigen und Ladestecker abziehen. Anschließend Ladekonsole verschließen und Ladekabel verstauen.

* Druckschalter auch optional als Schlüsselschalter verfügbar.

Maschinen-Highlights 5065e

Zukunftssicher und durchdacht bis ins Detail

Digitales Farbdisplay

zur Überwachung und Einstellung aller wichtigen Funktionen der Maschine z. B. der Reichweitenanzeige.

Schnellwechselsystem - Smart Attach:

Hydraulische Anbaugeräte werden bequem und sicher aus der Kabine gekuppelt, ohne Ein- und Aussteigen zu müssen.

Hervorragende Leistungswerte

bis zu 20 km/h - bei kompakten Maßen und geringem Eigengewicht.
Anhängelast bis zu 3,5 t.

Niedrige Betriebskosten

und geringe Wartungsarbeiten im Vergleich zum konventionellen Dieselantrieb.

Allrad- und Vorderachslenkung

zwei Lenkarten die während der Fahrt umgestellt werden können und für Flexibilität sorgen.

Parkbremse mit Halte- und Feststellfunktion,

verhindert das Zurückrollen am Berg und bewirkt ein sicheres Abstellen der Maschine.

Komfortabler Arbeitsplatz

keine Abgase, minimaler Geräuschpegel und geringe Vibration.

BMS - Battery Management System

überwacht zum Beispiel die Batterietemperatur. Effizienz und Sicherheit der Batterie werden erhöht und Tiefenentladungen ausgeschlossen.

Innovative Batterietechnologie

mit einer 96 V Lithium-Ionen-Batterie und einer Kapazität von 37,5 kWh.

Rekuperation - Energierückgewinnung:

Automatisches Aufladen der Batterie z. B. bei Bergabfahrten.

Optimale Sicht nach hinten

durch abgeflachtes Batteriehaubendesign.

Einfacher Ladevorgang

ohne Öffnen der Haube. Die Ladeklappe befindet sich gut erreichbar seitlich im Fahrzeugheck.

Schnelles Aufladen

durch ein integriertes Ladegerät mit bis zu 9 kW. Unterschiedliche Ladekabel und Adapter sind erhältlich.



Vielfältige Aufgaben

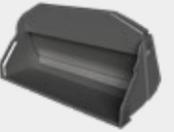
Immer die passenden Anbaugeräte

Ganz egal welche Herausforderung Ihre Anwendung für Sie bereithält: Mit den verschiedenen Anbaugeräten behalten Sie die Lage stets im Griff. Dank des hydraulischen Schnellwechsellsystems passen Sie Ihren Kramer Radlader im Handumdrehen jeder Situation an. Standardanbaugeräte können sogar in weniger als 10 Sekunden gewechselt werden.

Welches Anbaugerät Sie benötigen, entscheiden Sie selbst ganz nach Ihrem Bedarf. Mehr zu unseren Anbaugeräten erfahren Sie hier: www.kramer.de/Anbaugerate



Anbaugeräte-Sortiment

			
Stapeleinrichtung	Stapeleinrichtung klappbar	Stapeleinrichtung hydraulische Parallelverstellung	Standardschaufel mit Aufreißzähnen
			
Standardschaufel ohne Aufreißzähne	Standardschaufel ohne Aufreißzähne mit Schraubschar	Greiferschaukel mit Aufreißzähnen	Greiferschaukel ohne Aufreißzähne
			
Seitenschwenkschaufel	Schneeschild Typ A	Schneeschild Typ B	Salzstreuer

Genauere Spezifikationen und Verfügbarkeiten von Anbaugeräten sind je nach Modell und Land unterschiedlich. Ihr zuständiger Kramer Händler hilft Ihnen gerne weiter.

Schnellwechsellsystem Kramer - Standard: 5035, 5040, 5050, 5055, 5065, 5065T, 5065e



Mit dem hydraulischen Schnellwechsler kann der Werkzeugwechsel einfach von der Kabine aus vorgenommen werden. Das Schließen des Verriegelungsbolzens wird per Tastschieber am Joystick durchgeführt. Beim Wechsel von Anbaugeräten mit hydraulischer Zusatzfunktion ist durch das manuelle Kuppeln der Schläuche ein Aussteigen des Fahrers erforderlich.

Schnellwechsellsystem Kramer - Smart Attach: 5065e (Option)



Smart Attach ist ein hydraulischer Schnellwechsler, kombiniert mit einem automatischen Kupplungssystem, das von Kramer selbst entwickelt wurde. Das manuelle Umstecken der Hydraulikschläuche entfällt und der Fahrer muss die Maschine nicht mehr verlassen. Die Bedienung erfolgt wie gewohnt über den Joystick direkt aus der Kabine.

Reifenprofil-Sortiment



- gute Selbstreinigung
- guter Flankenschutz
- hohe Laufleistung

Universalprofil - BKT
5035, 5040



- gute Winterdienst-tauglichkeit
- hohe Laufleistung
- geräuschoptimiert
- für Einsätze auf und abseits der Straße

Kommunalprofil - Continental
5035, 5040



- gute Selbstreinigung
- optimal für lehmige Böden
- hohe Traktion
- gute Laufruhe bei Straßenfahrt

Traktionsprofil - Mitas Premium
5050, 5055, 5065, 5065T



- hohe Laufleistung
- hohe Traktion
- hohe Mobilität auf nachgiebigen Böden
- gute Selbstreinigung

Baumaschinenprofil - Mitas
5035, 5040



- hohe Laufleistung
- gute Selbstreinigung
- hohe Mobilität auf nachgiebigen Böden
- hohe Traktion

Universalprofil - Alliance
5050, 5055, 5065, 5065T, 5065e



- gute Laufruhe bei Straßenfahrt
- gutes Widerstandsvermögen
- gut geeignet bei Sand und Kies

Kommunalprofil - Alliance
5050, 5055, 5065, 5065T, 5065e



- gute Spurführung
- hohe Fahrsicherheit
- gute Selbstreinigung
- hohe Laufleistung

Traktionsprofil - Mitas
5035, 5040



- hohe Tragfähigkeit
- hohe Traktion
- hervorragende Stabilität und verbesserter Fahrkomfort
- hohe Laufruhe

Mehrzweckprofil - Michelin
5050, 5055, 5065, 5065T, 5065e



- hohe Traktion
- gut geeignet bei Sand und Kies
- gutes Widerstandsvermögen

Kommunalprofil - Nokian
5050, 5055, 5065, 5065T, 5065e



- gute Selbstreinigung
- große Seitenfestigkeit
- hohe Laufleistung vor allem auf harten und aggressiven Untergründen
- hohe Traktion

Industrieprofil - Michelin
5035, 5040



- gutes Widerstandsvermögen
- gute Laufruhe bei Straßenfahrt
- hohe Traktion
- für Einsätze auf und abseits der Straße

Mehrzweckprofil - Alliance
5050, 5055, 5065, 5065T, 5065e



- sehr gute Traktion auf harten Untergründen
- exzellente Stabilität
- Schnitt- und Stoßunempfindlich

Mehrzweckprofil - Firestone
5055, 5065, 5065T, 5065e

Die richtige Bereifung eines Radladers spielt im Einsatz eine wichtige Rolle. Genaue Spezifikationen und Verfügbarkeiten der Reifen sind je nach Modell und Land unterschiedlich. Ihr zuständiger Kramer Händler hilft Ihnen gerne weiter.



EquipCare - Telematik

Alle Informationen auf einen Blick

Immer einen Schritt voraus, denn EquipCare liefert Daten, Fakten und Antworten auf die Fragen: Wo befindet sich gerade meine Maschine und wann sind Wartungen oder Reparaturen notwendig und wirtschaftlich sinnvoll? Das hilft Ihnen Ausfälle zu vermeiden und die Lebensdauer Ihrer Maschine zu erhöhen.

Wie funktioniert es?

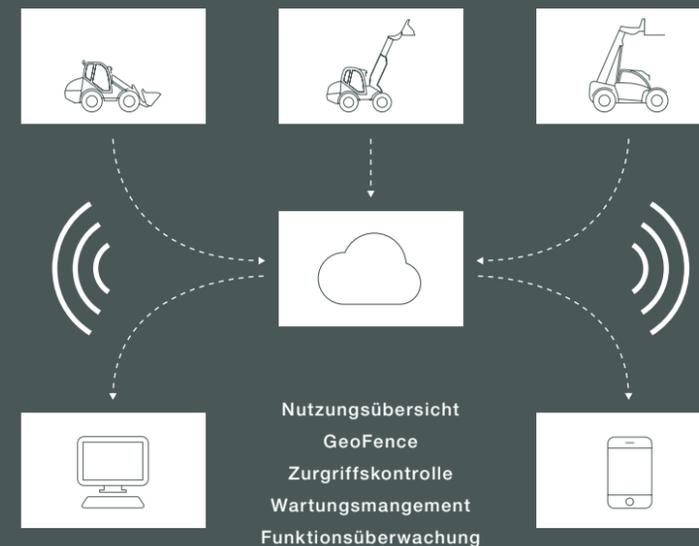
EquipCare ist bei allen Kramer Fahrzeugen serienmäßig verbaut. Es beinhaltet ein Telematikmodul, welches Daten von den Maschinen sammelt und über eine Cloud an den Manager oder die App spielt. Hier können Sie als EquipCare Nutzer die Daten einsehen und bewerten.

Der EquipCare Manager ist das Hauptportal zu den Telematikdaten Ihrer Fahrzeuge und wird über den Computer gesteuert. Die App ist für den mobilen Zugriff und hält Sie über alles auf dem Laufenden, ganz gleich, wo Sie gerade sind.

Ihre Vorteile:

Dank EquipCare wissen Sie immer wo sich Ihre Maschine gerade befindet. Falls die Maschine eine zuvor definierte Geozone verlässt, erhalten Sie eine Nachricht auf Ihr Smartphone oder Ihren Computer. Sämtliche Ereignisse werden im Detail angezeigt, von der Fehlermeldung bis hin zu anstehenden Wartungen. Auch unnötige Standzeiten werden vermieden und die Betriebsdauer wird exakt erfasst.

Die Maschine hat ein Problem erkannt? Dieses meldet das System automatisch bei Ihrem Händler vor Ort und dieser kann eine erste Ferndiagnose durchführen, um einen Ausfall vorzubeugen. Dank der proaktiven Kommunikation ihrer Maschine werden Sie über alles rechtzeitig informiert.



Weitere Informationen erhalten Sie hier:
www.kramer.de/equipcare

JETZT SCANNEN!



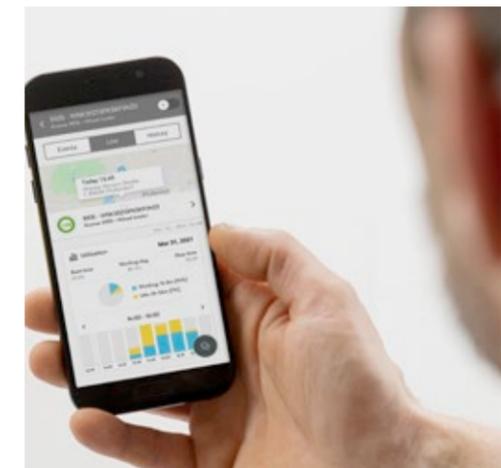
EQUIPCARE

Die Telematikportale sind für Sie rund um die Uhr erreichbar:



EquipCare - Manager: Die genaue Position bzw. die GPS-Daten Ihrer Maschinen können jederzeit in Ihrem passwortgeschützten Bereich eingesehen werden.

www.kramer.de/equipcarelogin



App: Die App bietet Ihnen eine Vielzahl an Funktionen, um auch unterwegs auf Ihre Maschinendaten und Informationen zurückgreifen zu können. Einfach die App im Google Play Store oder im Apple App Store herunterladen und installieren.

◀ Hier geht es zur App

Abmessungen und Leistungsgewicht

- perfektes Verhältnis zwischen Nutzlast und Betriebsgewicht
- problemloses Transportieren auf 3,5 t - Anhängern (5035, 5040, 5050)
- Zeit- und kraftstoffsparender, wirtschaftlicher Einsatz dank kleinem Wenderadius
- wirtschaftliches Leistungsgewicht

Motoren

- drehmomentstarke und sparsame Motoren von Yanmar
- moderne Abgasnachbehandlung mit DOC + DPF
- neueste Motorentechnik mit Abgasstufe V

Radlader 5035 und 5040

- starke Hubkraft: 5035 - 11,5 kN, 5040 - 15,8 kN
- geräumige Kabine mit sehr guter Rundumsicht und Optionsvielfalt
- drei Lenkarten für maximale Flexibilität
- Smart Driving PRO mit drei wechselbaren Fahrmodi beim 5040
- zwei Kabinenhöhen für maximale Kompaktheit oder beste Rundumsicht

Radlader 5050

- starke Hubkraft von 37 kN
- perfekte Leistungswerte von 34,3 kW / 46 PS
- optimales Transportgewicht von 2.685 kg als Canopy Variante
- hoher Schaufeldrehpunkt von 2.840 mm
- flexible Smart Ballast Gewichte von insgesamt 100 kg

Teleskopradlader 5065T

- plus 50 % Hub- und Ausschütthöhe
 - plus 42 % Stapelhöhe
 - plus 38 % Überladehöhe
- z.B. für die Einlagerung von Materialien, das Stapeln von Paletten, das Befüllen von hochwandigen LKWs, Anhängern oder Behältern

Vollelektrischer Radlader 5065e

- keine Abgasemissionen und deutlich reduzierter Geräuschpegel
- leistungsfähige und hochwertige Lithium-Ionen-Batterie mit 37,5 kWh
- geringe Wartungskosten im Vergleich zur Dieselmachine
- maximale Flexibilität beim Laden durch verschiedene Ladesteckertypen
- einfacher Zugang zum Ladestecker

Technische Daten

Motor	Einheit	5035	5040	5050	5055	5065	5065T
Fabrikat	–	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar	Yanmar
Typ/Bauart	–	3TNV82A	3TNV86CT	4TNV88C	4TNV88C (Serie) 4TNV86CT (Option)	4TNV88C (Serie) 4TNV86CT (Option)	4TNV88C (Serie) 4TNV86CT (Option)
Leistung	kW	18,5	28,5	34,3	34,3 (Serie) 41,1 (Option)	34,3 (Serie) 41,1 (Option)	34,3 (Serie) 41,1 (Option)
Drehmoment max.	Nm bei U/min	85,5 bei 1.200	132,2 bei 1.690	140,4 bei 1.820	140,4 bei 1.820 167 bei 1.820 (Option)	140,4 bei 1.820 167 bei 1.820 (Option)	140,4 bei 1.820 167 bei 1.820 (Option)
Hubraum	cm³	1.331	1.568	2.190	2.190 (Serie) 2.091 (Option)	2.190 (Serie) 2.091 (Option)	2.190 (Serie) 2.091 (Option)
Abgasstufe	–	EU Stufe V	EU Stufe V	EU Stufe V	EU Stufe V	EU Stufe V	EU Stufe V
Kraftübertragung	Einheit						
Fahrtrieb	–	stufenlos regelbarer hydrostatischer Antrieb					
Geschwindigkeit	km/h	20	20 (Serie) 30 (Option)	20 (Serie) 30 (Option)	20 (Serie) 30 (Option)	20 (Serie) 30 (Option)	20 (Serie) 30 (Option)
Achsen	–	Achsträger aus Stahlguss mit Radnabenmotoren		Planeten-Lenkachse	Planeten-Lenkachse	Planeten-Lenkachse	Planeten-Lenkachse
Pendelwinkel	°	±7	±7	±8	±8	±8	±8
Differentialsperre	%	Ausgleichs-differential hydraulisch (Option)	Ausgleichs-differential hydraulisch (Option)	100% (Option VA)	100% (Option VA)	100% VA	100% VA
Betriebsbremse	–	hydrostatisch	hydrostatisch	hydr. Scheibenbremse		hydr. Scheibenbremse	
Feststellbremse	–	Federspeicher-Lamellenbremse elektrohydraulisch betätigt auf HA		mech. Scheibenbremse		mech. Scheibenbremse	
Standardbereifung	–	27x10.5-15	27x10.5-15	10.5-18	10.5-18	12.0-18	12.0-18
Lenk- und Arbeitshydraulik	Einheit						
Funktionsweise Lenkung	–	hydrostatische Allradlenkung mit Notlenkeigenschaften					
	–	Vorderachs- und Hundeganglenkung (Option)			Vorderachsenlenkung (Option)		
Funktionsweise Arbeitshydraulik	–	Zahnradpumpe					
Lenkzylinder	–	doppeltwirkend, mit selbstständiger Endlagensynchronisierung					
Lenkeinschlag max.	°	38	38	38	38	38	38
Max. Förderleistung Pumpe	l/min	20	30	56	56	56	56
Max. Förderleistung Pumpe optional	l/min	-	56	-	90	90	90
Max. Druck	bar	240	240	240	240	240	240
Schnellwechselsystem	–	HV/WL - S			HV/WL - C		
Vorsteuerung	–	mechanisch					
Vorsteuerung 3. Steuerkreis	–	elektrisch					

Technische Daten

Kinematik	Einheit	5035	5040	5050	5055	5065	5065T
Bauart	–	Z-Kinematik	Z-Kinematik	P-Kinematik	P-Kinematik	P-Kinematik	Z-Kinematik
Hubkraftbrechnung nach ISO 14397-2 hydraulisch	kN	11,5	15,8	37	32,5	32,5	32,5
Reißkraftberechnung nach ISO 14397-2	kN	12,2	13,3	31,7	28	28	28
Hubzylinder heben/senken	s	6 / 4,5	6 / 4,5	4,6 / 2,9	4,8 / 3,2	4,8 / 3,2	6,7 / 5
Kippzylinder einkippen/auskippen (obere Position Ladeanlage)	s	2,4 / 3,3	2,2 / 2,4	2,6 / 3,1	2,1 / 2	2,1 / 2	3,5 / 3
Rück- und Auskippwinkel	°	43 / 40	43 / 40	45 / 40	43 / 45	43 / 45	30 / 40
Schaufelkipplast	kg	1.200	1.400	1.800	1.980	2.800	2.500
Stapelnutzlast S=1,25	kg	750	900	1.200 (1.360)*	1.600	1.750	1.650
Füllmengen	Einheit						
Kraftstofftank	l	48	48	60	60	60	60
Hydrauliktank	l	40	40	58	58	58	58
Elektrische Anlage	Einheit						
Betriebsspannung	V	12	12	12	12	12	12
Batterie/Lichtmaschine	Ah/A	74 / 55	74 / 55	74 / 80	74 / 80	74 / 80	74 / 80
Anlasser	kW	1,7	1,7	2,3	2,3	2,3	2,3
Geräuschemissionen**	Einheit						
Gemessener Wert	dB(A)	99	99	100,3	100,3	100,3	100,3
Garantierter Wert	dB(A)	101	101	101	101	101	101
Geräuschepegel am Fahrerohr	dB(A)	80	80	79	79	79	79
Vibrationen***	Einheit						
Schwingungsgesamtwert der oberen Körpergliedmaße	m/s²	< 2,5 m/s² (< 8.2 feet/s²)					
Höchster Effektivwert der gewichteten Beschleunigung für den Körper	m/s²	< 0,5 m/s² (< 1.64 feet/s²)**** 1,28 m/s² (4.19 feet/s²)*****					

* mit Smart Ballast (8 x 12,5 kg)

** Information: Die Messung erfolgt nach den Anforderungen der Norm EN 474 und der Richtlinie 2000/14/EG. Messplatz: Asphaltierte Oberfläche.

*** Messunsicherheiten wie in ISO/TR 25398:2006 angegeben. Bitte unterweisen bzw. informieren Sie den Bediener über mögliche Gefahren durch Vibrationen.

**** auf ebenem und befestigten Untergrund bei entsprechender Fahrweise

***** Einsatz in der Gewinnung unter harten Umweltbedingungen

Technische Daten

Batterie	Einheit	5065e
Batterietechnologie	-	Lithium-Ionen-Batterie
Batteriespannungsklasse	V	96
Garantierte Batterielebensdauer*	Jahre / Zyklen	5 / 2.000
Batteriekapazität	kWh	37,5
Onboard Ladeleistung**	kW	9
Ladezeit 230 V / 16 A Schuko 0 - 100 %	h	18
Ladezeit 230 V / 16 A CEE (blau, 3-polig) 0 - 100 %	h	13,4
Ladezeit 400 V / 16 A CEE (rot, Drehstrom, 5-polig) 0 - 100 %	h	5,1
Ladezeit 400 V / 16 A (Typ 2 Stecker Wallbox, IEC 62196) 0 - 100 %	h	5,1 (abhängig von Ladesystem)
Laufzeit bis zu	h	4 Stunden ohne Zwischenladung
Elektromotor		
Fahrtrieb Leistung S2 60 min***	kW	23,2
Arbeitshydraulik Leistung S3 15 %***	kW	25,2
Kraftübertragung		
Fahrtrieb	-	stufenlos regelbarer elektrischer Antrieb
Geschwindigkeit	km/h	20
Achsen	-	Planeten-Lenkachse
Pendelwinkel	°	±8
Differentialsperre	%	100% VA
Betriebsbremse	-	hydraulische Scheibenbremse
Feststellbremse	-	elektrisch betätigt mit Hill-Hold-Funktion
Standardbereifung	-	12.0-18

* Nach dieser Zeit wird garantiert, dass die Batterie eine Restkapazität von mindestens 80% vorweist. Auch danach kann die Batterie weiterhin genutzt werden.

*** nach EN 60034-1

** Abhängig von der jeweiligen Spannungsquelle (verfügbaren Steckdose und Ladekabel).

Technische Daten

Lenk- und Arbeitshydraulik	Einheit	5065e
Funktionsweise Lenkung	-	hydrostatische Allradlenkung mit Notlenkeigenschaften Vorderachslenkung Option
Funktionsweise Arbeitshydraulik	-	Zahnradpumpe
Lenkzylinder	-	doppeltwirkend, mit selbstständiger Endlagensynchronisierung
Lenkeinschlag max.	°	38
Max. Förderleistung Pumpe optional	l/min	54,5
Max. Druck	bar	230
Schnellwechselsystem	-	HV/WL - C
Vorsteuerung	-	mechanisch
Vorsteuerung 3. Steuerkreis	-	elektro-hydraulisch
Kinematik		
Bauart	-	P-Kinematik
Hubkraftberechnung nach ISO 14397-2 hydraulisch	kN	32,8
Reißkraftberechnung nach ISO 14397-2	kN	28,1
Hubzylinder heben/senken	s	5,3 / 3,2
Kippzylinder einkippen/auskippen (obere Position Ladeanlage)	s	1,5 / 1,8
Rück- und Auskippwinkel	°	48 / 42
Schaufelkipplast	kg	2.800
Stapelnutzlast S=1,25	kg	1.750
Füllmengen		
Hydrauliktank	l	40
Geräuschemissionen*		
Gemessener Wert	dB(A)	84,7
Garantierter Wert	dB(A)	87
Geräuschepegel am Fahrerohr	dB(A)	71
Vibrationen**		
Schwingungsgesamtwert der oberen Körpergliedmaße	m/s ²	< 2,5 m/s ² (< 8.2 feet/s ²)
Höchster Effektivwert der gewichteten Beschleunigung für den Körper	m/s ²	< 0,5 m/s ² (< 1.64 feet/s ²)* 1,28 m/s ² (4.19 feet/s ²)*

* Information: Die Messung erfolgt nach den Anforderungen der Norm EN 474 und der Richtlinie 2000/14/EG. Messplatz: Asphaltierte Oberfläche.

*** auf ebenem und befestigten Untergrund bei entsprechender Fahrweise

** Messunsicherheiten wie in ISO/TR 25398:2006 angegeben. Bitte unterweisen bzw. informieren Sie den Bediener über mögliche Gefahren durch Vibrationen.

**** Einsatz in der Gewinnung unter harten Umweltbedingungen

Technische Daten

5035: Standard-Ladeanlage	Einheit	Standardschaufel mit Aufreißzähne	Standardschaufel ohne Aufreißzähne	Greiferschaufel mit Aufreißzähne	Greiferschaufel ohne Aufreißzähne
					
Schaufelinhalt	m ³	0,35	0,35	0,23	0,23
Materialdichte	t/m ³	1,80	1,80	1,80	1,80
Gesamtlänge Anbaugerät	mm	780	685	774	678
Gesamtlänge Fahrzeug ohne Anbaugerät	mm	3.460	3.460	3.460	3.460
Gesamtlänge Fahrzeug mit Anbaugerät eingekippt max. 200 mm über Boden	mm	4.050	3.980	4.090	4.020
Schaufelbreite	mm	1.250	1.250	1.250	1.250
Schaufeldrehpunkt	mm	2.800	2.800	2.800	2.800
Überladehöhe	mm	2.680	2.680	2.600	2.600
Schütthöhe	mm	2.290	2.290	2.240	2.240
Schüttweite	mm	260	260	200	200
Schürftiefe	mm	60	60	140	140
Gewicht Anbaugerät	kg	113	109	156	151

5040: Standard-Ladeanlage	Einheit	Standardschaufel mit Aufreißzähne	Standardschaufel ohne Aufreißzähne	Greiferschaufel mit Aufreißzähne	Greiferschaufel ohne Aufreißzähne
					
Schaufelinhalt	m ³	0,36	0,36	0,23	0,23
Materialdichte	t/m ³	1,80	1,80	1,80	1,80
Gesamtlänge Anbaugerät	mm	829	753	677	773
Gesamtlänge Fahrzeug ohne Anbaugerät	mm	3.460	3.460	3.460	3.460
Gesamtlänge Fahrzeug mit Anbaugerät eingekippt max. 200 mm über Boden	mm	4.090	4.040	4.090	4.020
Schaufelbreite	mm	1.400	1.400	1.400	1.400
Schaufeldrehpunkt	mm	2.800	2.800	2.800	2.800
Überladehöhe	mm	2.680	2.670	2.600	2.600
Schütthöhe	mm	2.260	2.240	2.240	2.240
Schüttweite	mm	290	300	200	200
Schürftiefe	mm	60	70	140	140
Gewicht Anbaugerät	kg	129	137	189	183

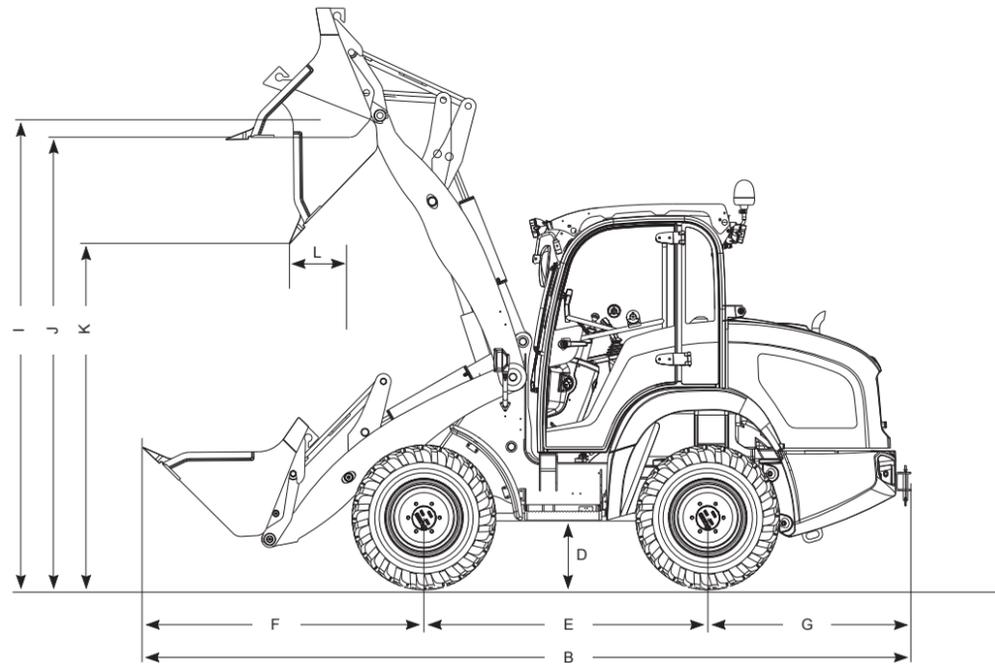
Technische Daten

5065e: Standard-Ladeanlage	Einheit	Standardschaufel mit Aufreißzähne	Standardschaufel ohne Aufreißzähne	Standardschaufel ohne Aufreißzähne	Greiferschaufel mit Aufreißzähne
					
Schaufelinhalt	m ³	0,65	0,65	0,80	0,57
Materialdichte	t/m ³	1,80	1,80	1,60	1,80
Gesamtlänge Anbaugerät	mm	1.000	860	975	1.080
Gesamtlänge Fahrzeug ohne Anbaugerät	mm	4.130	4.130	4.130	4.130
Gesamtlänge Fahrzeug mit Anbaugerät eingekippt max. 200 mm über Boden	mm	5.110	5.010	5.090	5.110
Schaufelbreite	mm	1.650	1.650	1.850	1.650
Schaufeldrehpunkt	mm	3.017	3.017	3.017	3.017
Überladehöhe	mm	2.850	2.830	2.830	2.850
Schütthöhe	mm	2.320	2.290	2.210	2.320
Schüttweite	mm	330	340	420	330
Schürftiefe	mm	110	130	130	110
Gewicht Anbaugerät	kg	244	244	291	479

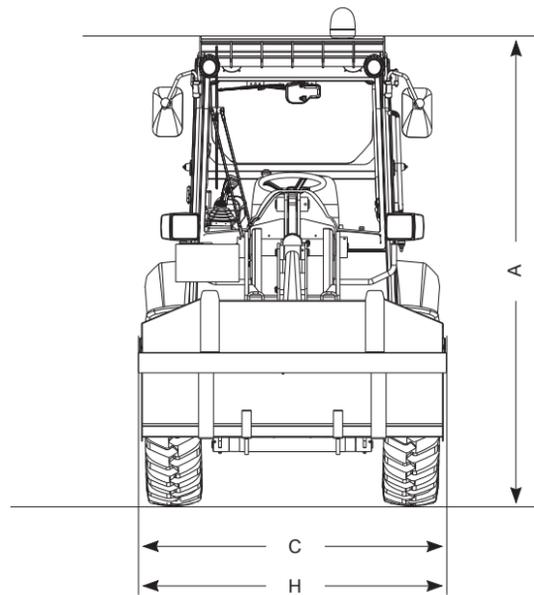
5065eL: Verlängerte Ladeanlage	Einheit	Standardschaufel mit Aufreißzähne	Standardschaufel ohne Aufreißzähne	Standardschaufel ohne Aufreißzähne	Greiferschaufel mit Aufreißzähne
					
Schaufelinhalt	m ³	0,55	0,55	0,80	0,57
Materialdichte	t/m ³	1,80	1,80	1,40	1,80
Gesamtlänge Anbaugerät	mm	950	820	980	1.080
Gesamtlänge Fahrzeug ohne Anbaugerät	mm	4.440	4.440	4.440	4.440
Gesamtlänge Fahrzeug mit Anbaugerät eingekippt max. 200 mm über Boden	mm	5.350	5.260	5.370	5.390
Schaufelbreite	mm	1.650	1.650	1.850	1.650
Schaufeldrehpunkt	mm	3.280	3.280	3.280	3.280
Überladehöhe	mm	3.080	3.070	3.070	3.080
Schütthöhe	mm	2.590	2.560	2.450	2.550
Schüttweite	mm	420	420	540	450
Schürftiefe	mm	110	130	130	110
Gewicht Anbaugerät	kg	230	230	292	479

Abmessungen

Seitenansicht



Vorderansicht



Abmessungen

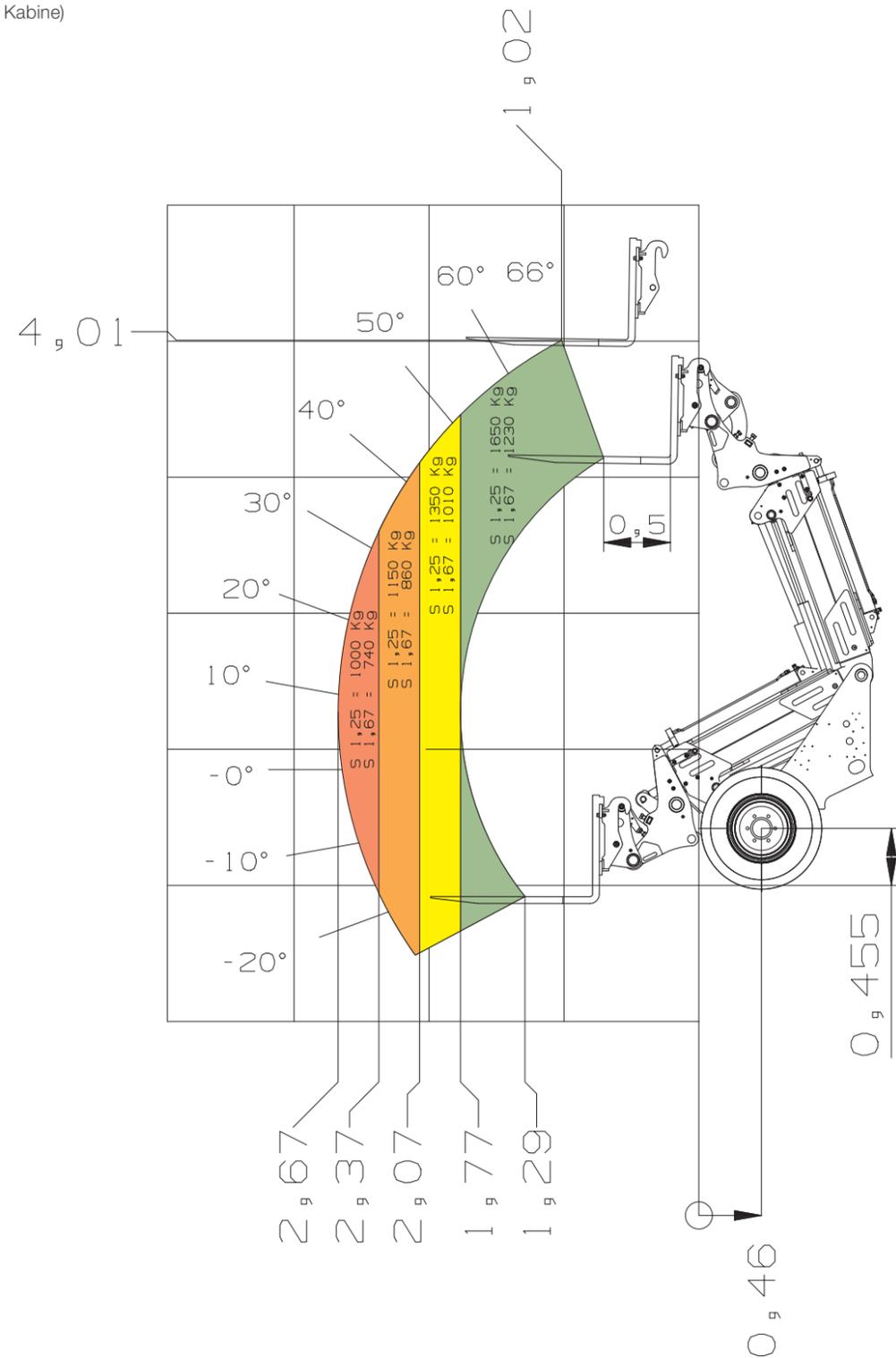
Standardausrüstung mit Standardschaufel		Einheit	5035	5040	5050	5055	5065	5065T	5065e
A	Höhe*	mm	2.170 (Serie) 2.020 (Option)	2.170 (Serie) 2.020 (Option)	2.390	2.390	2.390	2.470	2.380
B	Länge	mm	4.050	4.090	4.790	4.950	4.950	5.350	5.110
C	Breite*	mm	1.260	1.260	1.590	1.590	1.595	1.595	1.600
D	Bodenfreiheit	mm	220	290	280	280	280	280	265
E	Radstand	mm	1.525	1.525	1.850	1.850	1.850	2.000	1.850
F	Mitte Vorderachse bis Zahnspitze	mm	1.390	1.430	1.620	1.780	1.780	1.992	2.025
G	Mitte Hinterachse bis Fahrzeugende	mm	1.140	1.140	1.320	1.320	1.320	1.320	1.235
H	Schaufelbreite	mm	1.250	1.400	1.650	1.650	1.650	1.650	1.650
I	Schaufeldrehpunkt	mm	2.800	2.800	2.840	3.050	3.050	4.270	3.017
J	Überladehöhe	mm	2.680	2.680	2.610	2.890	2.900	4.010	2.850
K	Schütthöhe	mm	2.180	2.140	2.080	2.320	2.330	3.500	2.320
L	Schüttweite	mm	260	290	270	315	315	810	330
-	Stapelhöhe	mm	2.630	2.630	2.600	2.950	2.950	4.030	2.800
-	Wenderadius (über Reifen)	mm	2.000	2.000	2.700	2.700	2.700	2.900	2.505

Standardausrüstung mit Standardschaufel		Einheit	5055L	5065L	5065eL
A	Höhe*	mm	2.390	2.390	2.380
B	Länge	mm	5.140	5.140	5.350
C	Breite*	mm	1.590	1.595	1.600
D	Bodenfreiheit	mm	280	280	265
E	Radstand	mm	1.850	1.850	1.850
F	Mitte Vorderachse bis Zahnspitze	mm	1.970	1.970	2.265
G	Mitte Hinterachse bis Fahrzeugende	mm	1.320	1.320	1.235
H	Schaufelbreite	mm	1.650	1.650	1.650
I	Schaufeldrehpunkt	mm	3.300	3.300	3.280
J	Überladehöhe	mm	3.150	3.150	3.080
K	Schütthöhe	mm	2.650	2.650	2.590
L	Schüttweite	mm	410	410	420
-	Stapelhöhe	mm	3.200	3.200	3.030
-	Wenderadius (über Reifen)	mm	2.700	2.700	2.505

* mit Serienbereifung

Traglastdiagramm

5065T (mit Kabine)



Service und Ersatzteile

Sie sind auf der Suche nach passenden Ersatzteilen oder Bedienungsanleitungen für Ihre Kramer Maschine? Mit Kramer Wartungs- und Reparaturpaketen haben Sie für jede Maschine die passenden Ersatzteile schnell zur Hand. Bei unseren Kramer Händlern erhalten Sie alle benötigten Ersatzteile oder Bedienungsanleitungen. Mit unserem Kramer Dealer Locator finden Sie Ihren Händler vor Ort. Einfach Branche, Postleitzahl oder Wohnort eingeben.

Weitere Informationen erhalten Sie hier:
www.kramer.de/service

Wartung, Diagnose und Reparatur

Die zertifizierten Technikerinnen und Techniker bei Ihrem Vertriebspartner sorgen dafür, dass Ihre Maschinen so schnell wie möglich wieder im Einsatz sind. Weitere Informationen zum Thema Reparatur und Service von Kramer Maschinen können Sie auf unserer Website nachlesen.



Original Ersatzteile

Alle Ersatzteile, die Sie bei Ihrem Kramer Händler beziehen können, entsprechen den hohen Anforderungen unserer Komponentenhersteller. Maßgenauigkeit, Leistung, Passform und Verfügbarkeit in hohem Maße kann Ihnen nur das Originalteil bieten.



Gewährleistung und Sicherheit

Security 24 / Security 36 / Security 48 / Security 60: Mit der erweiterbaren Gewährleistung auf 24, 36, 48 bzw. 60 Monate verlängern unsere Kunden ihre Sorglos-Zeit. Rundum abgesichert sind sie durch den maßgeschneiderten Versicherungsschutz. Lassen Sie sich von Ihrem Händler beraten.



Schulungen und Trainings

Die Kramer Academy ist das moderne Ausbildungszentrum für die Servicetechnikerinnen- und Techniker der Kramer Vertriebspartner. Hier erlernen die Mechanikerinnen und Mechaniker alles, was notwendig ist um die Kramer Maschinen einsatzbereit zu halten und erfahren stetig die Funktionsweisen neuer technischer Systeme.





Radlader
Schaufelinhalt: 0,35 - 1,80 m³



Teleskopradlader
Schaufelinhalt: 0,65 - 1,45 m³



Teleskoplader
Nutzlast: 1.200 - 5.500 kg

Service, der sich sehen lassen kann

Konzentrieren Sie sich auf Ihr Tagesgeschäft – mit unseren umfangreichen Dienstleistungen kümmern wir uns um den Rest. Denn wenn Sie uns brauchen, sind wir für Sie da: kompetent, schnell und bei Bedarf auch direkt vor Ort.



Reparatur & Wartung



Academy



Telematik



Versicherung



Ersatzteile



Finanzierung

Zur Kramer
Händlersuche:
HIER SCANNEN!



KC.EMEA.10026.V09.DE